



# INDUSTRIAL

## WHITE OIL

## Фармацевтична олива



### ОПИС

Серія WHITE OIL - це високоякісні, очищені фармацевтичні оливи. Вони безбарвні, без запаху, без смаку і надзвичайно чисті. Вони перевершують харчові специфікації FDA 172.878 і FDA 178.3620a і призначені для безпосереднього використання в харчовій промисловості.

### ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Мастильні матеріали WHITE OIL призначені для використання в косметичній промисловості (виготовлення кремів, кремів для очищення, лосьйонів для обличчя, дитячих лосьйонів, сонцезахисних кремів тощо), фармацевтичній та харчовій промисловості (наприклад, хлібобулочних та кондитерських виробів) і, взагалі, де потрібні абсолютно чисті матеріали.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ-ПЕРЕВАГИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЕРЕВАГИ
Безбарвна, без запаху та смаку.	Безпечні результати продукту.
Не токсична.	Безпечний для використання.
Не містить сірки та пахучого вуглеводню.	Хімічно та фізично стабільна.

### ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

WHITE OIL (PHARM.)	ISO 15	ISO 32	ISO 68
Щільність при 15 °C, г/см <sup>3</sup>	0,860	0,863	0,866
В'язкість Кінематична, (cSt) 40 °C	17	31	68
В'язкість Кінематична, (cSt) 100 °C	3,5	5,4	9,3
В'язкість Кінематична, (cSt) 20 °C	40	83	240
Температура спалаху, СОС, °C	195	200	245
Температура застигання, °C	-21	-12	-12
Індекс заломлення при 20°C	1,4670	1,4725	1,475
Ароматичні групи, СА%	0	0	0
Нафтеніві групи, CN%	33	34	31
Парафінові групи, СР%	67	66	69
Колір (Saybolt)	+30	+30	+30

Наведені вище характеристики мають середні значення.

### СПЕЦИФІКАЦІЇ

FDA CFR 172.878, CFR 178.3620a; FUI XI; DAB 10; U.S. Pharmacopeia XXX; NF XXV; BP 2005; Eur. Ph. V Ed.