



INDUSTRIAL

HERCULES SYNPAO (КОМПРЕСОРНА ОЛИВА)



ОПИС

HERCULES SYNPAO – олива для повітряних компресорів високого тиску. Продукт виготовлений з використанням високоякісних базових олів на основі поліальфаолефінів (PAO) та безцинкових, протизносних присадок. Використання PAO забезпечує виняткові характеристики плинності оливи, легку текучість до -44°C і оптимальну продуктивність при високих робочих температурах.

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Серія рекомендується для використання в компресорах, де важливим фактором є довгий час безперервної роботи, та важливою є ефективна і дієва продуктивність компресора. Оливи рекомендуються для вологих і сухих ротаційних гвинтових повітряних компресорів, що працюють при високих температурах і навантаженнях ($> 100^{\circ}\text{C}$ $> 15\text{ bar}$).

ХАРАКТЕРИСТИКИ - ПЕРЕВАГИ

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | ПЕРЕВАГИ |
|---|--|
| Чудова стійкість до окислення. Відмінні протизносні властивості. | Компресори підтримуються у виключній чистоті, мінімізація утворення відкладень на деталях компресорів. Поліпшена ефективність компресора. |
| Високий індекс в'язкості і низька летучість оливи. | Низька витрата оливи при збереженні навколишнього середовища. Зниження ймовірності пожеж і вибуху. Подовження терміну служби компресора. |
| Містить інгібітори утворення піни; швидка деаерація. | Чудовий захист від корозії, тривалий термін служби оливи. |
| Сумісність з ущільнювальними матеріалами. | Відсутність небезпеки в разі змішування різних матеріалів. |
| Сумісність з більшістю матеріалів ущільнень, викл buna S, butyl, EPDM, EPR, натуральний каучук (PAO). | Широкий спектр застосування та зменшення витоків. |

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| HERCULES SYNPAO | METHOD | ISO 46 | ISO 68 |
|--|------------|--------|--------|
| Щільність при 15°C , г/см ³ | ASTM D1298 | 0,8380 | 0,840 |
| В'язкість Кінематична, (cSt) 40°C | ASTM D445 | 46 | 68 |
| В'язкість Кінематична, (cSt) 100°C | ASTM D445 | 8,03 | 10,1 |
| Індекс в'язкості | ASTM D2270 | 132 | 136 |
| Температура спалаху, COC, $^{\circ}\text{C}$ | ASTM D92 | 230 | 245 |
| Залишок вуглеводородів за Ramsbottom, (%) | ASTM D525 | 0,26 | 0,27 |
| Число деемульгації | ASTM D1401 | 10 | 10 |
| Температура застигання, $^{\circ}\text{C}$ | ASTM D97 | -36 | -40 |
| FZG (A/8.3/90) | DIN 513252 | >12 | >12 |
| Корозія міді | ASTM D130 | 1A | 1A |

Наведені вище характеристики мають середні значення.

СПЕЦИФІКАЦІЇ

DIN 51506 VDL, ISO-L-DAB/-DAG/-DAJ