



INDUSTRIAL HERCULES SYNPOE (КОМПРЕСОРНА ОЛИВА)



ОПИС

HERCULES SYNPOE – це високоякісна синтетична олива, яка спеціально розроблена для поршневих повітряних компресорів, важких атмосферних і вакуумних насосів, що працюють в екстремальних умовах та за високих температур. Олива виготовлена з використанням безцинкових протизносних присадок, має виняткові характеристики, подовжений інтервал заміни, антикорозійний захист та оптимально працює в екстремальних умовах.

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

HERCULES SYNPOE ISO 100 ідеально підходить для змащування одно/багатоступінчастих поршневих повітряних компресорів, які постійно працюють в умовах високих навантажень, високої температури нагнітання до 200°C, де найважливішою вимогою є мінімальне утворення відкладень.

ХАРАКТЕРИСТИКИ - ПЕРЕВАГИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЕРЕВАГИ
Покращені миючі властивості.	Критичні частини компресорів підтримуються виключно чистими. Ефективність компресора поліпшується.
Високий індекс в'язкості і низька схильність до нестійкості.	Знижується ймовірність пожеж і вибухів. Надається безпека під час експлуатації.
Чудові протизносні характеристики, навіть за умови низьких температур.	Забезпечує правильний старт, навіть при дуже низьких температурах. Низький рівень споживання енергії.
Відмінна стійкість до окислення.	Збільшення інтервалів заміни оливи.
Змішується з мінеральними оливами та сумісна з більшістю ущільнювачів, які використовуються в компресорах SEB5, SE70.	Широкий діапазон застосування та запобігання витокам оливи.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HERCULES SYNPOE	МЕТОД	ISO 100
Щільність при 15 °C, г/см ³	ASTM D1298	0,985
В'язкість Кінематична, (cSt) 40 °C	ASTM D445	100
В'язкість Кінематична, (cSt) 100 °C	ASTM D445	10.2
Індекс в'язкості	ASTM D2270	80
Температура спалаху, СОС, °C	ASTM D92	244
Емульсійний тест, min	ASTM D1401	30
Температура застигання, °C	ASTM D97	-43
FZG (A/8.3/90)	DIN 513252	>12
Корозія міді	ASTM D130	1A

Наведені вище характеристики мають середні значення.

СПЕЦИФІКАЦІЇ

DIN 51506 VDL, ISO 6743-3 (ISO-L-DAA/-DAB/-DAC)