



# INDUSTRIAL HYDRAULIC

## ГІДРАВЛІЧНІ ОЛИВИ (HLP)



### ОПИС

Оливи HYDRAULIC виготовлені з високоочищених мінеральних базових олив та спеціальних присадок, що відповідають міжнародній класифікації 6743-4 (ISO-L-HM), та пропонуються у широкому виборі в'язкостей. Оливи посилюються спеціальною композицією присадок для мінімізації корозії, окислення, піноутворення і зносу устаткування. Завдяки вмісту присадок надвисокого тиску (EP) оливи підходять для слабо навантажених редукторів, що працюють при різноманітних швидкостях, та підшипників. Відповідають вимогам фільтрації всіх сучасних гідравлічних систем (фільтри до 6 мікрон).

### ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи підходять для використання в промислових та морських гідравлічних системах, осьових передачах, поршневих насосах, які працюють в умовах високого тиску та з підвищеними вимогами захисту від зносу. Використовуються в ліфтах, пресах, промислового обладнанні для видобутку вугілля в різних деталях машин. Оливи відповідають вимогам виробників насосного обладнання для металургії (за винятком оброблених сріблом, що вимагають оливу без вмісту цинку).

### ХАРАКТЕРИСТИКИ - ПЕРЕВАГИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЕРЕВАГИ
Інгібітори корозії та окислення.	Захист металевих поверхонь від корозії та іржі.
Покращена термічна стабільність. Винятковий захист від зносу.	Запобігає створення липкого осаду, який скорочує термін служби насоса і заважає роботі важливих компонентів.
Стійкість до піноутворення, швидкий випуск повітря. Дуже гарні властивості відділення води.	Безаварійна робота. Підвищення ефективності системи.
Повністю сумісний зі звичайними ущільнювальними матеріалами; Nitrile, Buna-N, Viton, Silicone.	Безпека у використанні. Тривалий термін служби.
Дуже хороша фільтрація.	Запобігає закупорці фільтра. Застосовується в передових гідравлічних системах.

### ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HYDRAULIC	МЕТОД	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Щільність при 15 °C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D1298	0,8660	0,874	0,8820	0,886	0,891
В'язкість Кінематична, (cSt) 40 °C	ASTM D445	32	46	68	100	150
В'язкість Кінематична, (cSt) 100 °C	ASTM D445	5,4	6,8	8,7	11,1	14,6
Індекс в'язкості	ASTM D2270	105	102	99	96	95
Температура спалаху, СОС, °C	ASTM D92	214	230	240	256	260
Температура застигання, °C	ASTM D97	-30	-27	-24	-21	-18
Емульсійний тест, min	ASTM D1401	10	10	20	20	20
Корозія міді	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a

Наведені вище характеристики мають середні значення.

### СПЕЦИФІКАЦІЇ

DIN 51524 Part 2 HLP, Parker (Denison ) HF-0 /HF-2/HF-1, AFNOR NFE 48-603 HM, Vickers M-2950-S/I-286-S, Cincinnati Milacron P68 (ISO 32), P69 (ISO 68), P70 (ISO 46), ISO 11158 HM (CETOP RP 91 H), Eaton 35VQ25, ISO 6743/4, Bosch Rexroth RE 90220, SAE MS 1004 (HM), JCMAS P041 HK, ANSI/AGMA 9005-E02-RO, GM LS-2, AIST (US STEEL) 126, 127, SEB 181222