



INDUSTRIAL TITANUS EP

(РЕДУКТОРНІ ОЛИВИ)



ОПИС

TITANUS EP складаються з високоякісних олив надвисокого тиску (EP), що призначені для змащування промислових редукторів. Містять висококласну систему сірчистих/фосфорних присадок та не містять сполук свинцю. Мають чудову термічну стабільність, високу несучу здатність та більший термін служби.

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи TITANUS EP підходять для закритих промислових редукторів, які зазнають впливу ударів і високих навантажень. Рекомендуються для великих і маленьких важко навантажених прямозубих, конічних, спірально-конічних, гвинтових передач, які змащуються шляхом занурювання у оливу або циркуляції.

ХАРАКТЕРИСТИКИ - ПЕРЕВАГИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ПРЕВАГА
Висока міцність плівки, відмінна вантажопідйомність.	Захист шестерні від зносу, поверхневих пошкоджень і передчасної поломки. Подовження терміну служби.
Протизадирні властивості.	Покращений захист від зношування в умовах граничного змащення.
Покращена термічна і окисна стабільність.	Мінімальні відкладення, навіть при роботі в умовах окислення. Система присадок забезпечує чистоту системи, що підвищує продуктивність.
Висока стійкість до утворення емульсії. Швидка деаерація.	Безперебійна робота системи. Захист від корозії.
Повна сумісність з ущільнювальними матеріалами.	Зменшення витоків оливи.

ФІЗИКО – ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TITANUS EP	МЕТОД	68	100	150	220	320	460	680	1000
Щільність при 15 °С, г/см ³	ASTM D1298	0,881	0,886	0,890	0,895	0,898	0,900	0,9010	0,9012
В'язкість Кінематична, (cSt) 40 °С	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	675	975,5
В'язкість Кінематична, (cSt) 100 °С	ASTM D445	8,6	11,1	14,6	18,7	24,0	30,3	40,6	51,0
Індекс в'язкості	ASTM D2270	97	96	95	95	95	95	98	99
Температура спалаху, СОС, °С	ASTM D92	230	240	256	260	268	280	300	300
Температура застигання, °С	ASTM D97	-18	-18	-15	-15	-15	-15	-15	-12
Деемульгуюча здатність, хв.	ASTM D1401	10	10	20	20	20	30	-	-
Корозія міді	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Випробування FZG		12	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+

Наведені вище характеристики мають середні значення.

СПЕЦИФІКАЦІЇ

AIST U.S. Steel 224, David Brown S1.53.101, DIN 51517 Part 3 CLP, AGMA 9005-E02