



INDUSTRIAL

HYDRAULIC

ГІДРАВЛІЧНІ ОЛИВИ (HLP)



ОПИС

Оливи HYDRAULIC виготовлені з високоочищених мінеральних базових олив та спеціальних присадок, що відповідають міжнародній класифікації 6743-4 (ISO-L-HM), та пропонуються у широкому виборі в'язкостей. Оливи посилюються спеціальною композицією присадок для мінімізації корозії, окислення, піноутворення і зносу устаткування. Завдяки вмісту присадок надвисокого тиску (EP) оливи підходять для слабо навантажених редукторів, що працюють при різноманітних швидкостях, та підшипників. Відповідають вимогам фільтрації всіх сучасних гідравлічних систем (фільтри до 6 мікрон).

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи підходять для використання в промислових та морських гідравлічних системах, осьових передачах, поршневих насосах, які працюють в умовах високого тиску та з підвищеними вимогами захисту від зносу. Використовуються в ліфтах, пресах, промислового обладнанні для видобутку вугілля в різних деталях машин. Оливи відповідають вимогам виробників насосного обладнання для металургії (за винятком оброблених сріблом, що вимагають оливу без вмісту цинку).

ХАРАКТЕРИСТИКИ - ПЕРЕВАГИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЕРЕВАГИ
Інгібітори корозії та окислення.	Захист металевих поверхонь від корозії та іржі.
Покращена термічна стабільність. Винятковий захист від зносу.	Запобігає створення липкого осаду, який скорочує термін служби насоса і заважає роботі важливих компонентів.
Стійкість до піноутворення, швидкий випуск повітря. Дуже гарні властивості відділення води.	Безаварійна робота. Підвищення ефективності системи.
Повністю сумісний зі звичайними ущільнювальними матеріалами; Nitrile, Buna-N, Viton, Silicone.	Безпека у використанні. Тривалий термін служби.
Дуже хороша фільтрація.	Запобігає закупорці фільтра. Застосовується в передових гідравлічних системах.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HYDRAULIC	МЕТОД	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Щільність при 15 °C, г/см ³	ASTM D1298	0,864	0,8605	0,8690	0,8825	0,8860	0,8890
В'язкість Кінематична, (cSt) 40 °C	ASTM D445	22	32	46	68	100	150
В'язкість Кінематична, (cSt) 100 °C	ASTM D445	4,42	5,4	6,7	8,7	11,1	14,6
Індекс в'язкості	ASTM D2270	103	102	98	98	96	95
Температура спалаху, СОС, °C	ASTM D92	214	210	230	240	256	260
Температура застигання, °C	ASTM D97	-30	-30	-30	-24	-21	-18
Емульсійний тест, min	ASTM D1401	5	10	20	20	20	20
Корозія міді	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a

Наведені вище характеристики мають середні значення.

СПЕЦИФІКАЦІЇ

DIN 51524 Part 2 HLP; Parker (Denison) HF-0, HF-2, HF-1; AFNOR NFE 48-603 HM; Vickers M-2950-S, I-286-S; Eaton 35VQ25; Fives (Cincinnati Milacron) P68 (ISO 32), P69 (ISO 68), P70 (ISO 46); ISO 11158 HM (CETOP RP 91 H); ISO 6743-4 (ISO-L-HM); Bosch Rexroth RE 90220; SAE MS 1004 (HM); JCMAS P041 HK; ANSI (AGMA) 9005-E02-RO; GM LS-2; AIST (U.S. Steel) 126, 127; SEB 181222