



MAGMA

HYPER X-200



ОПИС

MAGMA HYPER X-200 напівсинтетична серія моторних олів, вироблених за передовими технологіями, що забезпечують чудову продуктивність у сучасних силових агрегатах, що працюють на бензині, дизельному паливі, пропані (LPG) та стисненому природному газі (CNG). MAGMA HYPER X-200 розроблена на основі високоякісних базових олів та присадок, що демонструють високі стандарти роботи щодо контролю викидів, захисту від зносу та м'яких властивостей (через збільшення використання біопалива та побічних продуктів згоряння) у двигуні.

ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи MAGMA HYPER X-200 підходять для всесезонного використання в 4-тактних бензинових та дизельних двигунах, встановлених у легкових автомобілях, легкових вантажних автомобілях і навіть на моторних човнах. Вони однаково підходять для двигунів з високим вмістом етанолу (наприклад, E-85), а також для двигунів, що працюють на дизелі, та зрідженому газі. Їх можна використовувати в будь-яких умовах експлуатації (міський рух, автостради) з подовженими інтервалами заміни. Вони повністю відповідають специфікаціям ILSAC GF-6 та API SP, які підходять для зменшених двигунів TGDІ, оскільки їхня вдосконалена формула присадок налаштована на зменшення частоти низькошвидкісних попередніх запалень (марки SAE 5W30 і 5W40). Моторні оливи MAGMA HYPER X-200 відповідають або перевищують вимоги для автомобілів Азії, Північної Америки та Європи, де посилюються на специфікації обслуговування API SP.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЕРЕВАГИ
Покращений захист від LSPI	Подовжує життєвий цикл двигуна.
Підходить для використання в двигунах нової та старої техніки.	Раціоналізація та скорочення експлуатаційних витрат.
Висока термостійкість і стійкість до окислення.	Виняткова олива для тривалих інтервалів заміни.
Енергоефективна формула.	Зменшення тертя двигуна для поліпшення економії палива.
Зменшення викидів.	Боротьба з нестабільним запалюванням, щоб мінімізувати відкладення в двигуні та викиди вихлопних газів.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ПОКАЗНИКИ

MAGMA HYPER X-200	МЕТОД	SAE 5W-30	SAE 5W-40	SAE 10W-40
Щільність при 15°C, g/cm ³	ASTM D1298	0.859	0.868	0.867
Динамічна в'язкість, °C/cP	ASTM D5293	-30/6,100	-30/6,300	-25/6,000
В'язкість кінематична (cSt) 100	ASTM D445	10.1	14.1	14.5
В'язкість кінематична (cSt) 40	ASTM D445	63.5	87.0	99.5
Індекс в'язкості	ASTM D2270	145	167	150
Температура спалаху, COC, °C	ASTM D92	225	222	228
Температура застигання, °C	ASTM D97	-39	-36	-33
TBN, mgKOH/g	ASTM D2896	7.3	7.3	7.3

Вищезазначені характеристики представляють середні значення.

СПЕЦИФІКАЦІЇ

SAE 5W-30

API SP-RC, SP; ILSAC GF-6A

Level: API SN Plus-RC, SN Plus, SN-RC; SN, SM, SL, SJ, CF; ILSAC GF-5

SAE 5W-40 / SAE 10W-40

API SP

Level: API SN Plus, SN, SM, SL, SJ, CF